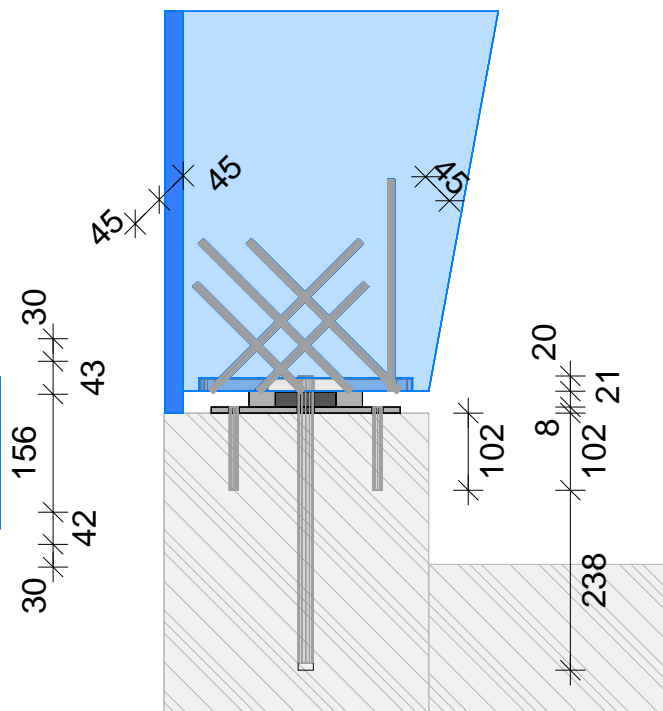
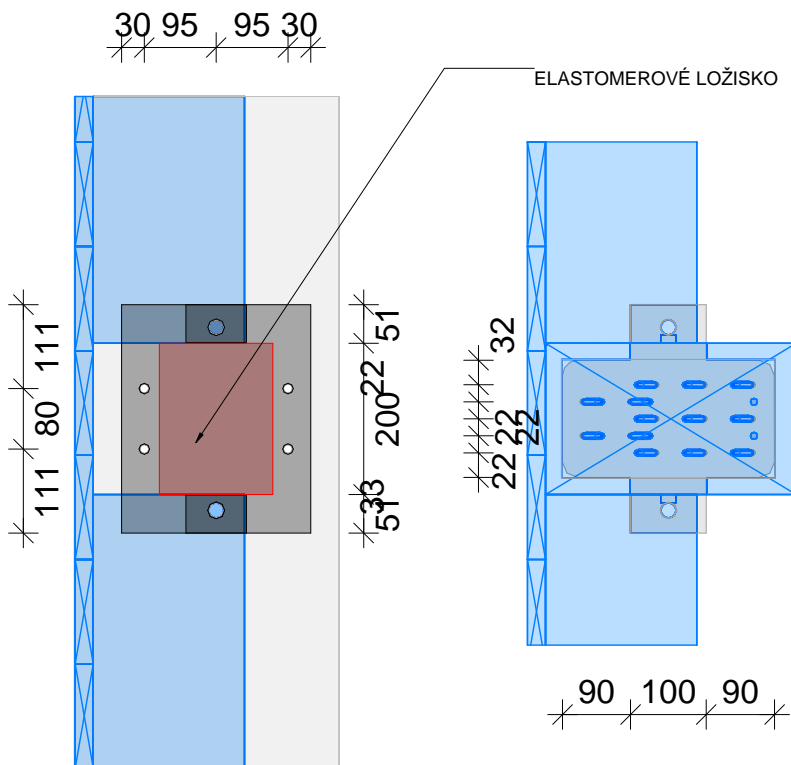


LEPENÉ RÁMY JSOU KLOUBOVĚ PŘIPOJENY K BETONOVÉMU ZÁKLADOVÉMU PRAHU. KLOUBOVÝ SPOJ SE SKLÁDÁ Z PATNÍ KOTEVNÍ DESKY TL. 8 MM S355, KTERÁ JE PO PŘESNÉM GEODETICKÉM VYMĚŘENÍ PŘIKOTVENA 4 KS ZÁVITOVÝCH TYČÍ M12 (8.8.) POMOCÍ CHEMICKÉ MALTY FISCHER FIS V (KOTEVNÍ HLOUBKA 100 MM) A DVĚMA ZÁVITOVÝMI TYČEMI M20 (8.8.) NA CHEMICKOU MALTU FISCHER FIS V S KOTEVNÍ HLOUBKOU 340 MM - VIZ STATICKÝ VÝPOČET. DO VYMEZENÉHO PROSTORU MEZI OCELOVÉ ZARÁŽKY A ZÁVITOVÉ TYČE M12 JE VLOŽENO ELASTOMEROVÉ LOŽISKO TL. 21 MM. NA TAKTO PŘIPRAVENÝ PODKLAD JE OSAZEN LEPENÝ RÁM, JEHOŽ PATA JE SPOJENA S LEPENÝM DŘEVEM CELOZÁVITOVÝMI VRUTY VGS 9 X 200 (5 KS) A VGS 9 X 280 (10 KS), KTERÉ JSOU OSAZENÉ DO PŘEDEM VYFRÉZOVANÝCH ŠÍKÝCH OTVORŮ V KOTEVNÍ DESCE TL. 20 MM (S355) S PŘESNÝM ZAFRÉZOVÁNÍM PRO HLAVY VRUTŮ. PROPOJENÍ OBOU ČÁSTÍ JE REALIZOVÁNO NAVLEČENÍM NA ZÁVITOVÉ TYČE M20 A ZATAŽENÍM PŘES POJISTNOU VYSOKOPEVNOSTNÍ MATICI. TLAKOVÉ SLOŽKY JSOU PŘENESENÝ ELASTOMEROVÝM LOŽISKEM A VODOROVNÉ SLOŽKY ZÁVITOVÝMI TYČEMI M20. CELÝ KOTEVNÍ SYSTÉM MUSÍ BÝT VE VIDITELNÝCH MÍSTEC H Z INTERIÉRU OCHRÁNĚN PROTI POŽÁRU R45 A TO PROVEDENÍM DŘEVĚNÉHO OBKLADU, KTERÝ BUDE NAVAZOvat NA PATNÍ FOŠNU. ŠROUBOVÝ SPOJ BUDE ZAKRYT DŘEVĚNÝM PRVKEM SPLŇUJÍCÍ PARAMETRY R45. DETAILNÍ ROZKRESLENÍ KOTVENÍ BUDE PROVEDENO VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI.



TENTO DOKUMENT JE DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM ING. ZBYNĚKA ŠRŮTKA, NESMÍ BÝT BEZ JEHO SOUHLASU KOPÍROVÁN ANI JINAK ROZMNOŽOVÁN

KLIMATIZOVANÝ SKLAD ŘEZIVA č.parc. 1297/2 a 844/2, k.ú. OLOMUČANY	DETAIL A		ČÍSLO VÝKRESU 07/PD-1
PROJEKTANT ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK	ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK	ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK, HAVLÍČKOVA 680, CZ 552 03 ČESKÁ SKALICE	MĚŘÍTKO 1:10
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. BOHUMIL RUSEK	ING. BOHUMIL RUSEK	T: +420 732 303 693, E: zbynek.srutek@timberdesign.cz	DATUM 10/2015

TIMBERDESIGN
ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK